

(Käyttöselosteen liite 2)

LENTON® KIERREMUHVIJATKOSTEN JA ANKKUREIDEN ASENNUS

Toimitustila

Ellei toisin ole sovittu, jatkokset tai ankkurit toimitetaan liitoskappale valmiiksi asennettuna toiseen liitettävään tankoon ja muhvin vapaa pää suojattuna muovisella suojatulpalla ilman tiivistettä. Suojatulpan annetaan olla paikalla kunnes liitos tehdään valmiiksi.

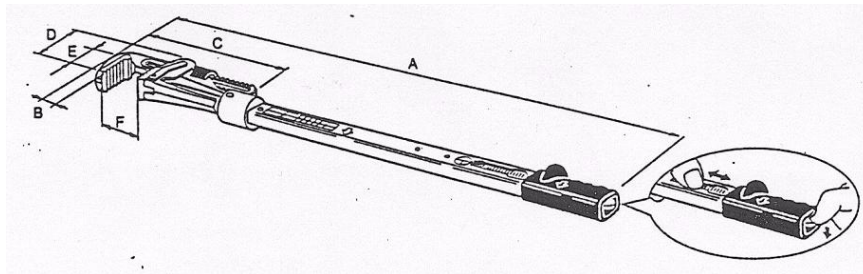
Asennus käyttöpaikalla

Ennen asennusta varmistetaan siitä, ettei liitettävän tangon kierteissä ole likaa tai haitallisessa määrin ruostetta tms. liitoksen toimintaa vaarantavia aineita. Mahdollisesti likaantuneet kierteet puhdistetaan esim. teräsharjalla. Kierteiden ei myöskään saa olla haitallisessa määrin mekaanisesti vahingoittuneita.

Liitoksen asennuksessa pyöritetään liitettävää tankoa tai liitoskappaleen pyörivää osaa aluksi kevyellä voimalla (noin 4...5 kierrosta siitä kuin kierre alkaa purra) kunnes kartiokierre on pohjassa. Lopullinen kiristys tehdään kalibroidulla Lenton -momenttiavaimella (ks. kuva) käyttäen ao. taulukossa annettuja dimensiokohtaisia kiristysmomenttien arvoja. Sallittu toleranssi on +/- 10 %.

Tangon halkaisija (mm)	12	16	20	25	32
Vääntömomentti (Nm)	40	120	180	270	300

Käytön jälkeen momenttiavain asetetaan 0-momenttiin, jotta avaimen jousi ei tarpeettomasti väsy. Celsa Steel Service OY:ltä on vuokrattavissa Lenton asennukseen soveltuvia kalibroituja ao. kuvan mukaisia momenttiavaimia.



Käyttöseloste ja käyttöohjeet löytyvät osoitteesta

www.celsa-steelservice.com

Avain	Tangon halkaisija	A	B	C	D	E	F
Pieni (590)	12...20	630	20	130	70	30	50
Iso (850)	20...32	825	30	210	90	45	90

Isommat muhvit tehdään pyöröteräksestä ja pienemmät kuusio tangosta.

Betonipeite

Betonipeitteen yksi tärkeä tehtävä on suojata betonin sisällä olevia teräsosia ruostumiselta. Betoninormin betonipeitevaatimus (kohta 2.5.1.1) koskee kaikkea raudoitusta (betonissa olevaa terästä), joka ei ole ruostumatonta. Mikäli raudituskerros, jota jatketaan on lähimpänä betonin pintaa on muhvin paksuus otettava huomioon raudituksen suunnittelussa ja raudituksen asennuksessa, jotta vaadittu betonipeite toteutuu myös muhvin kohdalla.

Vapaa väli

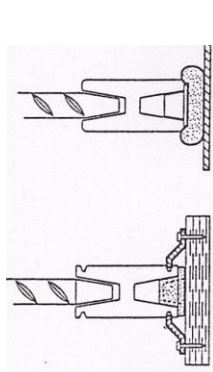
Liituskappaleidenkin kohdalla vapaa väli määräytyy liitettävän tangon nimellishalkaisijan mukaan (normin kohta 4.2.3.2). Vapaan välin vaatimuksella tavoitellaan mm. betonoinnin yhteydessä massan hyvän pääsyn raudituksen joka puolelle. Kierremuhviliitosten osalta liituskappaleet ovat selvästi limiliitosta lyhyemmät, joten riski kolojen syntymiselle on pienempi kuin limiliitoksilla. Vapaan välin toinen tarkoitus on varmistaa teräksen ja betonin välinen yhteistoiminta tartunnan kautta. Liituskappaleet ovat kuitenkin sileäpintaisia, joten niiden pituudelta tartunta on vähäinen. Liitoksen kiristämiseen tarvittavan momenttiavaimen vaatima tila on huomioitava liitosten asennusjärjestystä valittaessa.

Laajennusvara

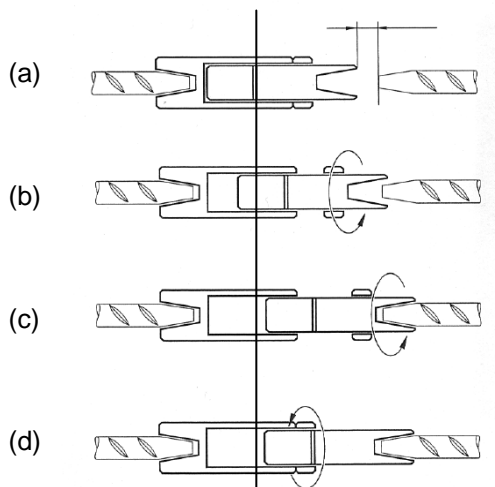
Jos halutaan tehdä varaus rakenteen laajennusta varten voidaan käyttää teräksistä suojatulppaa tiivisteiden kanssa. Näin varmistetaan paremmin kierteiden säilymisen vahingoittumatta myöhempää käyttöä varten.

Liittyminen valumuottiin

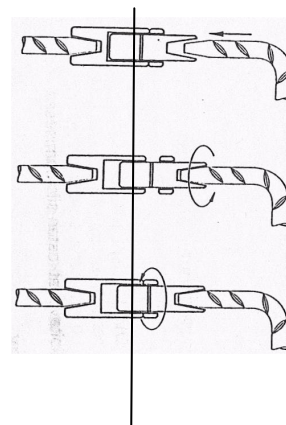
Suojatulppaan kiinnitettävällä vaahtomuovityynyllä voidaan helpottaa liituskappaleen löytämistä. Liituskappaleen pää voidaan sitoa ruuvaamalla sopivankokoinen koneruuvi muotin läpi muovisen suojatulpan reikään. On myös saatavilla erillinen metallinen kiinnityslevy puu- tai vanerimuottiin kiinnittämistä varten. (Kuva 1).



Kuva 1.



Kuva 2.



Kuva 3.

Lisäohje P13-tyypin ja P14-tyypin liituskappaleen asennuksesta

Liituskappaleet valetaan betoniin korkeintaan kiristysrenkaaseen asti (kuva 2), jolloin liituskappaleen urososa ja lukitusrenkas jäävät vapaiksi (a). P13-tyypin liituskappaleen uloskiertyvä urososa ruvataan auki (b) niin, että liituskappale kiertyy toisen kierteistetyn tangon päähän (c). Uloskiertyvää osaa saa kiertää auki korkeintaan rajoitusuraan asti kiristysrenkaan ollessa takaisinruuvattuna naaraskappaleeseen saakka (d). Liituskappale kiristetään tangon päähän momenttiavaimella. Lopuksi liitos lukitaan liituskappaleen keskellä olevalla kiristysrenkaalla (d), jolloin liitoksesta tulee jäykkä. P14-tyypin asennus tehdään kuten P13-tyypin, paitsi että liitettävää tankoa viedään muhvin sisälle (kuva 3) jolloin yllä mainittu vaihe b) jää pois.

